

REGENFÄNGER IOS-HOME-500

**UMKEHROSMOSEANLAGE
FÜR DIE EIGENWASSER-
VERSORGUNG**



VORTEILE FÜR SIE

- » keine Schadstoffe im Trinkwasser
- » kein Kalk im Wasserkocher und Co
- » kein lästiges Kistenschleppen von Wasser
- » keine umweltschädlichen Plastikflaschen für das Mineralwasser
- » komplett frei von Pestiziden, Bakterien, Keimen, Pilzen, Mikroplastik, Chlor, Phosphat, Medikamentenrückständen, Hormonen und anderweitigen Schadstoffen wie beispielsweise Blei, Schwermetallen, generell radioaktiven Stoffen und Nitrat
- » frei regulierbare Remineralisierung durch die Leitungswasser enthaltenen Mineralien
- » Osmosewasser trägt zur Entgiftung des Körpers bei
- » Tee und Kaffee schmecken intensiver und werden bekömmlicher
- » in Osmosewasser gekochtes Gemüse behält eine intensivere Farbe und sieht appetitlicher aus

VORTEILE IM HAUSHALT

- » keine Ablagerungen in Rohrleitungen
- » keine Ablagerungen auf Perlatoren, Duschwänden, Wasserhähnen uvm.
- » reduziert die Wartungskosten für alle mit Wasser betriebenen Endgeräte
- » reduziert die Zugabe von Waschmitteln und Spülmitteln
- » verlängert die Lebensdauer von Endgeräten Waschmaschine, Geschirrspüler, Wasserkocher, Durchlauferhitzer
- » reduziert den Stromverbrauch durch Rückbildung der Kalkablagerungen
- » eignet sich hervorragend zur Reinigung von Oberflächen, Fenstern, Fahrzeugen, Solaranlagen, PV-Anlagen
- » minimiert im Prozess jegliche Zugabe an Reinigungsmitteln
- » zur Heizungswasserbefüllung nach DIN2035 geeignet/ Remineralisierung ist dann zu umgehen
- » für Dampfbügelstationen
- » für die Aquaristik und Aquarien geeignet

REGENFÄNGER IOS-HOME-500

UMKEHROSMOSEANLAGE



Anwendungsbereiche

- » zur Wasseraufbereitung von Leitungswasser (Entkalkung/Entsalzung)
- » zur Aufbereitung von eisenfreiem Brunnenwasser (Eigenwasserversorgung)
- » zur Aufbereitung von Grundwasser
- » zur Aufbereitung von Regenwasser oder Grauwasser
- » zur Aufbereitung von Fluss- oder Quellwasser

Ausführung

- » mit SPS Steuerung zur Überwachung
- » remineralisierung zur Aufhärtung des Permeats
- » 410L Speicher mit Hygienespülung bei Standzeiten
- » UV-Einheit gegen Bakterien/Keime
- » Vorfilter durch Mehrstufen-Hochleistungs Viking B520 Pro Kartusche

Qualität

- » automatische Selbstreinigung der Membranen
- » elektronische Steuerung zur Überwachung der Laufleistung, der Wasserqualität und Störungen

Lieferumfang

- » REGENFÄNGER IOS-HOME-500
- » 1 Kanister Antiscalant
- » 1 Zoll Anschlussset + 1 Zoll Anschlussarmatur
- » Einbau- und Bedienungsanleitung

Technische Daten

Permeatfluss, LPH	500 L/Std.	Stromverbrauch bei Volllast	1 kwh	Dosiermenge vom Antiscalant (25Kg Kanister)	5g Antiscalant auf 1m ³ Rohwasser
Anzahl Membranen	2	Min. Rohwasserfließdruck	1,5 bar	Abmessungen B x T x H	800 x 1000 x 1900 mm
Vorfilter, Filter	B520 pro Kartusche	RO-Wasserspeicher 410 Liter	350 L sind sofort abrufbar	Gewicht ohne Wasser	115 Kg
Max. Eingangsleitwert	2000 TDS/PPM	Ausgangsdruck RO-Wasserversorgung	5 bar Ruhedruck	Wasseranschluss	1" (Zoll) AG
Salzrückhalterate	95-99%	Filterwechsel B520 PRO Kartusche/Vorfilter	Alle 100 m ³ oder alle 6 Monate	Abwasseranschluss	½" (Zoll) Schlauch
Stromversorgung	230V/50Hz	Filterwechsel Remineralisierung (K7B,K7BM,K7M)	Alle 6-12 Monate		



Oberdorf, 38A
CH-4314 Zeinigen
info@regenfaenger.ch
Tel. +41(0)61 851 00 89
Nat. +41(0)79 320 00 89
www.regenfänger.ch